



Technisches Datenblatt HQ-Kleber „Vinyl“

PRODUKTVORTEILE

- lösemittelfrei
- besonders streichfähig
- hohe Anfangsklebkraft

ANWENDUNGSBEREICH

Multifunktionaler Dispersionsklebstoff für PVC-Beläge in Bahnen und Fliesen, LVT-Designbeläge in Planken und Fliesen, CV-Beläge, Linoleum, Gummibeläge mit glatter Oberseite (DIN 16850), Teppichböden mit unterschiedlichen Rückenausstattungen sowie Kokos- und Sisalbeläge.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES

Der Untergrund muss entsprechend den Forderungen der DIN 18356 „Parkettarbeiten“ eben, dauertrocken, sauber, rissefrei, zug- und druckfest sein und ist ggf. fachgerecht zur Verlegereife vorzubereiten. Hierfür geeignete Grundierungen und Spachtelmassen einsetzen. Gussasphaltestriche und andere nicht saugfähige Untergründe grundsätzlich in mindestens 2 mm Schichtdicke überspachteln.

VERARBEITUNG

HQ-Kleber „Vinyl“ wird mit einem gezahnten Spachtel gleichmäßig auf den Untergrund aufgetragen. Je nach Bodenbelag muss ggf. eine Abluftzeit vorgeschaltet werden. Den Bodenbelag in das Klebstoffbett einlegen und gründlich anreiben. Nach 30 – 40 Minuten Bodenbelag nochmals nachreiben. Thermisches Verschließen der Fugen frühestens nach 24 Stunden vornehmen.

Beachten Sie die Hinweise der Belaghersteller, insbesondere auch in Bezug auf das Klimatisieren der Beläge.

ENTSORGUNG

Produktreste möglichst sammeln und weiterverwenden. Nicht in die Kanalisation, in Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Restentleerte, ausgekrazte bzw. tropffreie Kunststoffgebilde sind recyclingfähig. Gebilde mit flüssigem Restinhalt sowie gesammelte, flüssige Produktreste sind Sonderabfall. Gebilde mit ausgehärtetem Restinhalt sind Baustellenabfall/Hausmüll.

EMPFOHLENE SPACHTELZAHNUNG



LIEFERGEBINDE

7 kg Eimer

64 Eimer pro Palette

14 kg Eimer

33 Eimer pro Palette

GEV-EMICODE

EC 1 Plus – sehr emissionsarm

TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN

Basis	Kunstharz-Dispersion
Farbe	Beige-weiß
Viskosität	Streichfähig
Spez. Gewicht	1,3 g/cm ³
Verarbeitungsbedingung	Am besten zwischen + 18 °C und + 23 °C; Untergrundtemperatur mind. + 15 °C; Lufttemperatur mind. + 18 °C. Nicht über 75 % relative Luftfeuchte.
Empfohlene Spachtelzahnung	TKB-Zahnform A2, Verbrauch: ca. 320 g/m² TKB-Zahnform B1, Verbrauch: ca. 380 g/m² TKB-Zahnform B2, Verbrauch: ca. 650 g/m²
Belastbast	Ab 24 Stunden
Eignung bei Stuhlrollenbelastung (Rollen nach DIN EN 12529)	Ja
Eignung auf Fußbodenheizung	Ja - Entsprechende Merkblätter und ergänzende Hinweise des Zentralverbandes des Deutschen Baugewerbes beachten.
GefStoffV, VbF, GGVS/ADR	Entfällt
Reinigungsmittel	Für nicht ausgehärteten Klebstoff: Wasser und Seife
Lagerung	Vor Frost schützen! 12 Monate lagerfähig.

HQ[®]

BodenWelt

Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogen chargengleiches Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Adresse:

HolzLand GmbH

Deutsche Straße 5

44339 Dortmund

Tel. +49 (0) 2 31/53 46 40-0

Fax +49 (0) 2 31/53 46 40-99

E-Mail: info@holzland.com